

## 2025 年突发应急演练记录

### 1. 消防应急演练

演练日期: 2025 年 10 月 25 日 星期六	组织部门: 体系办
<p><b>演练目的:</b></p> <p>1. 为了提高公司员工的火灾防范意识，普及火灾常识，掌握火灾逃生自救知识和技能，有效预防各类火灾事故，各部门本着以直观、规范的火灾演练观摩，使职工掌握简单的火灾预防和逃生自救常识。以此加强消防安全四个能力（检查消除火灾隐患能力、组织扑救初起火灾能力、组织人员疏散逃生能力和消防宣传教育培训能力）的建设。</p> <p>2. 引导员工正确掌握消防器材的使用方法，提高公司消防安全管理水平。</p>	<p><b>参加人员:</b> 公司领导及全体员工共 120 人</p>

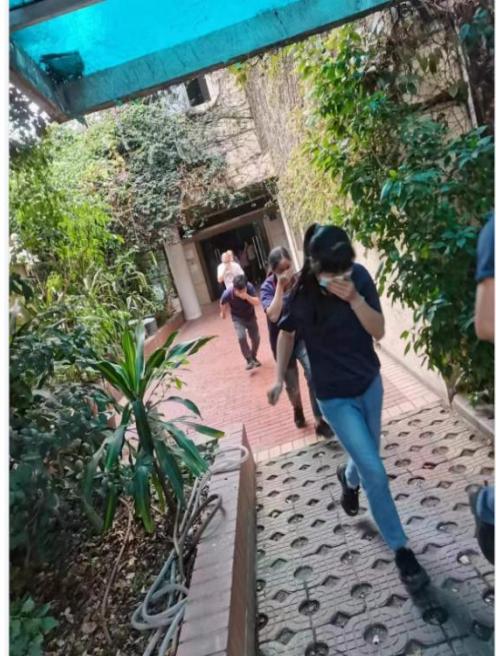
### 演练过程综述：

本次演练由朱副总担任消防应急小组组长，负责演练过程总指挥，应急小组其它成员负责人员疏散及沿线秩序的维持与疏导工作。

#### 一、14:00 消防应急小组布置演练现场



二、15:00 消防报警器发出警报，一楼广场火堆发生起火。公司各部门员工听到警报后在各协调人的指挥下有序、紧张、安全、迅速地按照疏散图向各个消防出口疏通，15: 01 分，抢险组组员到达一楼起火现场并熟练运用之前培训中所学到的消防灭火知识，对大火进行扑灭，15: 00 通讯组通知相关单位，各车间人员也陆续抵达安全区域，各部门负责人点名确定应有人数，全部到位，用时 2 分 05 秒。



三、15:04—15:15 全体公司员工在操场集合，公司安全生产管理员给大家讲述演练的目的、意义并对疏散演练进行总结，总结了全体员工在参加演练的时候能均能以饱满的精神，井然有序的姿态投入演练中，并按照演练疏散方案和步骤实施，使得演练达到预期的效果。



四、15:15—15:30 电镀车间主管讲解消防水枪及消防水带的使用方法与效能并予以示范。



各车间安排人员演练使用水枪以及水带，熟悉操作要领。结果显示员工对两者的使用均能掌握。



五、15:30-15:50 由电镀主管讲解灭火器的使用方法与效能并予以示范。同时电镀车间主管强调化学品使用的注意事项及电镀车间发生火灾时的应急事项。并请各部门员工对已燃烧的火堆进行示范扑救，熟悉操作要领。其结果：良好，能够按要领、操作顺序进行演练。





六、15:50-16: 00 由朱副总点评一下此次演练情况。再结合台风、地震等应急措施，给员工讲解了一些注意事项和应急小窍门。



#### 演练结论及改进建议：

总之，公司在 2025 年举行的消防应急预案的演练，按照事先周密策划的演练预案顺利完成，达到了此次应急演练的目的。从而证明了我们制定的应急预案中，火灾报警及人员应急疏散程序是可行的。通过应急演练，使全公司员工熟悉了必须的应急操作，进一步加强了员工防范意识及应急逃生的自救能力。

## 2. 电镀车间应急演练

演练日期：2025年10月25日 星期六	组织部门：电镀车间
<p><b>演练目的：</b> 1，危险化学品（硫酸）接触伤害应急处理 演练--指导员工正确使用危险化学品（硫酸）及万一被危险化学品（硫酸）的应急处理。</p> <p>2. 危险剧毒氰化物操作培训--电镀常用到剧毒品氰化物，培训后工人更加了解相关特性及操作方式。</p> <p>3. 电镀槽破损泄漏应急处理演练--指导员工正确应急处理电镀槽破损泄漏情况。</p>	参加人员：8人

## 演练过程综述：

本次演练由陈向均主管负责演练过程总指挥，

### 1. 危险化学品（硝酸）接触伤害应急处理演练

16:10 车间工人在硫酸加药过程中，倒药过快，导致酸液溅到眼睛和脸部，然后演练应急喷淋和应急洗眼处理。



16:15 讲解

a) 安全操作：

- 1) 使用硝酸时，必须穿好防护面具、防护服和手套；



- 2) 加药时，必须小心谨慎，缓慢加入，防止硝酸飞溅到身上。

b) 急救措施：

- 1) 皮肤接触：大量硝酸与皮肤接触时，先用大量冷水冲洗到无刺痛感，再紧急送医；不能用力按、擦，否则会擦掉皮肤；少量硝酸接触用大量冷水冲洗（应急喷淋），即可。
- 2) 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水（应急洗眼）彻底冲洗至少 15 分钟。就医。
- 3) 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。

如呼吸停止 立即进行人工呼吸 就医

## 2、危险剧毒氰化物操作培训

16:20 操作员穿戴相关防护用品，隔着防护栏，按规程添加加氰化物

16:23 讲解

- 1) 向员工讲述氰化物特性
- 2) 添加时需注意事项



## 3、电镀槽破损泄漏应急处理演练

16:28 车间生产线长洪永记发现铝镀银自动线酸蚀槽破损，发生泄漏，马上进行应急处理

16:35 讲解

- a) 功能槽发生破损泄漏，第一时间报告当班班长及主管
- b) 不相关人员撤离事故现场，应急成员要在主管的领导下，有条不紊的处理

### 演练结论及改进建议：

对电镀车间进行的应急演练，增强了员工的安全意识，了解和掌握应急处置方法，为我司的安全生产奠定了基础。过程中，大部分员工熟悉救援程序，反应速度迅速，后续应继续保持。

### 3. 污水处理站演练

演练日期：2025 年 10 月 25 日 星期六	组织部门：污水处理站
<p>演练目的：</p> <p>1. 危险化学品泄漏演练——使操作员能正确处理泄漏，降低泄漏带来的危害及影响。</p> <p>2. 污泥泄漏演练——使操作员能正确处理泄漏，降低泄漏带来的危害及影响</p>	参加人员：污水处理站及管理人员 3 人

### 演练过程综述：

本次演练由寇红涛主管负责演练过程总指挥，

#### 1、危险化学品泄漏演练

16: 22 操作员在倒入盐酸时不慎将盐酸少量泄漏在地板上，立即通知现场主管请求支援，现场主管寇红涛指导员工及时进行处理

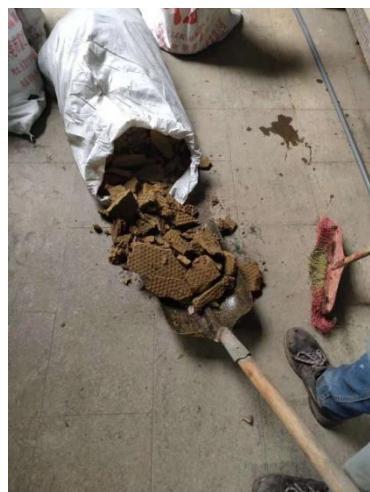
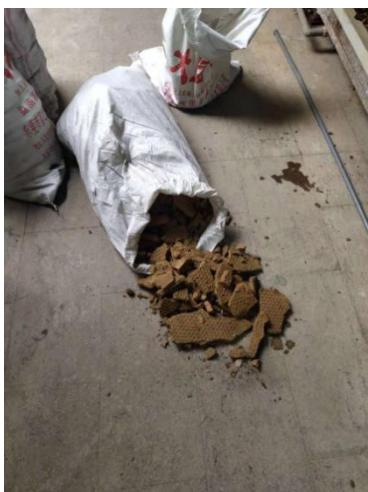


16: 30 讲解

- a) 发现泄漏，用干砂拦截吸附，及时上报负责人。
- b) 操作时必须佩带相关防护用品，避免化学品接触到皮肤或吸入。

### 3、污泥泄漏演练

16: 35 寇红涛现场巡视时，发现员工在运输污泥时，发生泄漏，指导员工及时进行处理。



16: 40 讲解

- a) 发现泄漏，用扫把及拖把打扫干净，及时上报负责人。



- c) 操作时必须佩带相关防护用品，避免污染物接触到皮肤或吸入。

#### d) 演练结论及改进建议：

对污水处理站进行的应急演练，使得应急反应队伍得到锻炼，反应能力和反应速度有了进一步的提高，懂得如何防范才能让我们的工作及生活环境更加安全，同时增强了员工防范未然警钟长鸣的安全意识。但是，演练过程中，个别员工态度不够严肃。后续，需要加强。

记录人/日期：曾文成 2025-10-25